

# Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych  
Nr: 007/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe/kątowniki równoramienne/kształtowniki łebkowe ze stali S355JR wg EN 10025-2): **1.0045**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.**

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**  
ul. Sobieskiego 24  
41-600 Dąbrowa Górnicza  
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr **1436-CPR-0009**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:  
Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Rozwoju i Planowania Produkcji

KIEROWNIK DZIAŁU  
Rozwoju i Planowania Produkcji

*Anna Gwóźdź-Kotnis*  
Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060				
	Kątowniki równoramienne		EN 10056-2				
	Kształtowniki łebkowe		EN 10067				
Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min				
		16	355				
	16	40	345				
	80	100	315				
	100	150	295				
	150	200	285				
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
	=3	100	470	630			
	100	150	450	600			
	150	250	450	600			
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
	=3	40	22				
	63	100	20				
	100	150	18				
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]		Wartość [J]				
	>	≤	min				
		150	27 w temp. +20°C				
	150	250	27 w temp. +20°C				
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
		30	0,45				
	40	150	0,47				
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,012	0,55

EN 10025-1:2004