

Tabela nr 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr: 009/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe/kątowniki równoramienne/kształtowniki łebkowe ze stali S355J2 wg EN 10025-2): **1.0577**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr **1436-CPR-0009**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu, Rozwoju i Planowania Produkcji
Kierownik Działu, Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

| Zasadnicze charakterystyki | | | | Właściwości użytkowe | | Zharmonizowana specyfikacja techniczna | | |
|--------------------------------|--|------|------------------|----------------------|-------|--|------|--|
| Tolerancje wymiarów i kształtu | Pręty okrągłe | | | EN 10060 | | EN 10025-1:2004 | | |
| | Kątowniki równoramienne | | | EN 10056-2 | | | | |
| | Kształtowniki łebkowe | | | EN 10067 | | | | |
| Granica plastyczności | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [MPa] | | | | | |
| | > | ≤ | min | | | | | |
| | | 16 | 355 | | | | | |
| | 16 | 40 | 345 | | | | | |
| | 80 | 100 | 315 | | | | | |
| | 100 | 150 | 295 | | | | | |
| | 150 | 200 | 285 | | | | | |
| 200 | 250 | 275 | | | | | | |
| Wytrzymałość na rozciąganie | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [MPa] | | | | | |
| | > | ≤ | min | max | | | | |
| | =3 | 100 | 470 | 630 | | | | |
| | 100 | 150 | 450 | 600 | | | | |
| Wydłużenie | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [%] | | | | | |
| | > | ≤ | min | | | | | |
| | =3 | 40 | 22 | | | | | |
| | 63 | 100 | 20 | | | | | |
| | 100 | 150 | 18 | | | | | |
| Praca łamania (KV) | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [J] | | | | | |
| | > | ≤ | min | | | | | |
| | 150 | 250 | 27 w temp. -20°C | | | | | |
| Spawalność | Grubość nominalna [mm] | | CEV [%] | | | | | |
| | > | ≤ | max | | | | | |
| | | 30 | 0,45 | | | | | |
| | 40 | 150 | 0,47 | | | | | |
| Skład chemiczny | Maksymalne zawartości pierwiastków [%] | | | | | | | |
| | C | Si | Mn | P | S | N | Cu | |
| | 0,22 | 0,55 | 1,60 | 0,030 | 0,030 | - | 0,55 | |