

Tabela nr 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr: 011/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S275N wg EN 10025-3): **1.0490**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr **1436-CPR-0009**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Anna Gwóźdź-Kotnis
Kierownik Działu Rozwoju i Planowania Produkcji
KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis
Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe	EN 10060		EN 10025-1:2004			
Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min				
		16	275				
	16	40	265				
	80	100	235				
	100	150	225				
	150	200	215				
	200	205					
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min		max		
		100	370		510		
	100	200	350		480		
	200	250	350		480		
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
		16	24				
	16	40	24				
	80	200	23				
	200	23					
Praca łamania (KV)	Wartość [J]						
	min 40 J w temp -20°C						
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
		63	0,40				
	63	100	0,40				
	100	0,42					
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	Nb	V
	0,18	0,40	0,50+ 1,50	0,035	0,030	0,05	0,05
	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N
	min. 0,02	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015