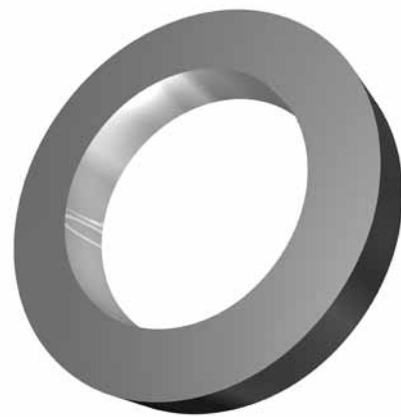
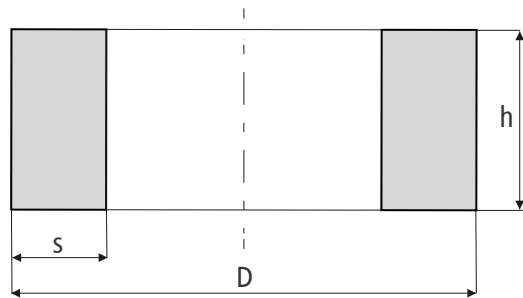


NAHTLOSE GEWALZTE RINGE



NAHTLOSE GEWALZTE RINGE

Dimensions	
Durchmesser außen (D)	280 ÷ 3600 mm
Höhe (h)	35 ÷ 560 mm
Wanddicke (s)	30 ÷ 400 mm
Mindestgewicht	100 kg/St..*
Maximalgewicht	2500 kg/St.

* Ringe mit Gewicht von weniger als 100 kg bedürfen entsprechender Abstimmung bei der Bestellungsvergabe.

gemäß PN-H-94004:1984 - Schmiedestücke für den allgemeine Verwendung
gemäß PN-H-94009:1992 - Schmiedestücke für unter Druck arbeitende anlagen
gemäß PN-H-94023:2000 - Geschmiedete und gewalzte Ringe aus unlegiertem und legiertem Stahl
gemäß EN 10222 - (1 -2) Schmiedestücke für unter Druck arbeitende anlagen
gemäß EN 10250 - (1-4) Schmiedestücke für den allgemeine Verwendung

LIEFERZUSTAND

Die Ringe werden im rohen, weichgeglüht, normalisierten, vergüteten oder lösungsgeglüht Zustand geliefert.

ABNAHMEPRÜFUNGEN / WERKSZEUGNIS

Die Abnahmeprüfungen werden anhand der Bedingungen aus den jeweiligen Normen, die von der Abteilung für Qualitätskontrolle der Huta Bankowa, UDT, TUV PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS festgelegt werden, durchgeführt

ULTRASCHALLPRÜFUNGEN

gemäß SEP 1921; BN-86/0601-09; PN-EN10228-3

ZULASSUNGEN

Huta Bankowa ist für die Herstellung der Ringe, von TÜV NORD, UDT, PRS, BV, LRS zugelassen

MECHANISCHE BEARBEITUNG

Die Ringe werden unbearbeitet oder mechanisch, grob bzw. auf Fertigmass geliefert

GÜTEN

Die Ringe werden aus Kohlenstahl und legiertem Stahl gemäß den nationalen und ausländischen Normen, die bei der Bestellungsvergabe zu vereinbaren sind, hergestellt

POS.	NORM	STAHLGÜTEN
1	PN-H-84030:1989	16HG; 30G2; 40H; 40HM; 45HN; 25HM
2	PN-H-84032:1974	65; 50HF
3	PN-H-84035:1972	20H2N4A
4	PN-H-94021:1997	ŁH15SG, ŁH20M
5	PN-EN 10025	S235JRG2; S275JR; S355JO; S355J2G3; S355J2G4
6	PN-EN 10028-2	P235GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
7	PN-EN 10028-6	P460QH
8	PN-EN 10113-2	S355NL
9	PN-EN 10222-2	P245GH; P280GH; P305GH
10	PN-EN 10222-4	P355QH1; P355NH
11	PN-EN 10083	41Cr4; 42CrMo4; 34CrNiMo6; C45; C60
12	PN-EN 10088-1	X10Cr13; X2CrNi19-11; X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2
13	ASTMA182	304L; 316L
14	DIN 17230	100Cr6
15	DIN 17243	C22.8
16	ASTMA105	A105
17	PN-EN 10273	P250GH