

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI****Nr 1436 – CPR – 0009**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) NR 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Wyroby walcowane na gorąco – pręty okrągłe, kątowniki równoramienne
i nierównoramienne, kształtowniki lebkowe, ze stali konstrukcyjnych
niestopowych i drobnoziarnistych po normalizowaniu
w gatunkach i wymiarach wg Załącznika nr 1,
przeznaczone do stosowania w konstrukcjach metalowych
lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**HUTA BANKOWA Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**HUTA BANKOWA Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych,
określone w załączniku ZA normy:

EN 10025-1:2004

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **08.09.2006 r.** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana
norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania
nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę
certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco

| Wyrób wymiary | Gatunek stali | Norma klasyfikacyjna | Zasadnicze charakterystyki |
|---|--|----------------------|--|
| Pręty okrągłe 80÷250 mm | S235JR S235J0 S235J2 S275JR S275J0 S275J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | EN 10025-2:2019 | <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności • udarność • spawalność (skład chemiczny) • trwałość (skład chemiczny) • tolerancje wymiarów i kształtu |
| Pręty okrągłe 80÷250 mm | S275N S355N S355NL | EN 10025-3:2019 | |
| Kątowniki równoramienne 200x200x16÷20 mm 200x200x20÷24 mm | S235JR S235J0 S235J2 S275JR | EN 10025-2:2019 | |
| Kątowniki nierównoramienne 200x100x10÷12 mm | S275J0 S275J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | | |
| Kształtowniki łebkowe 10÷15 mm | S235JR S235J0 S235J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | | |

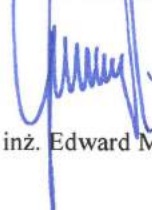
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

**CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL****No 1436 – CPR – 0009**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Hot rolled products – round bars, equal angles, unequal angles, bulb sections made of non-alloy and fine grain after normalizing structural steels in grades and dimensions according to the Enclosure no. 1, to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures.

placed on the market under the name or trade mark of:

HUTA BANKOWA Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza

and produced in the manufacturing plant:

HUTA BANKOWA Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 10025-1:2004

under system 2⁺ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 08.09.2006 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Hot rolled products of structural steels

| Product Dimensions | Steel grade | Classification standard | Performance |
|--|--|-------------------------|---|
| Round bars 80÷250 mm | S235JR S235J0 S235J2 S275JR S275J0 S275J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | EN 10025-2:2019 | <ul style="list-style-type: none"> • elongation • tensile strength • yield strength • impact strength • weldability (chemical composition) • durability (chemical composition) • dimensions and shape tolerances |
| Round bars 80÷250 mm | S275N S355N S355NL | EN 10025-3:2019 | |
| Equal angles 200x200x16÷20 mm 200x200x20÷24 mm | S235JR S235J0 S235J2 S275JR S275J0 | EN 10025-2:2019 | |
| Unequal angles 20x100x10÷12 mm | S275J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | | |
| Bulb sections 10÷15 mm | S235JR S235J0 S235J2 S355JR S355J0 S355J2 S355K2 | | |

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela