

Certyfikat

TN/PED-4-3/21000/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

System zarządzania jakością dla producentów materiałów do urządzeń ciśnieniowych

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG potwierdza, że producent
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polska

wdrożył i stosuje system zarządzania jakością w odniesieniu do materiałów zgodnie z wymaganiami programu certyfikacji TNS-W0_PED-4-3.
Ten system zarządzania jakością został poddany specjalnej ocenie w odniesieniu do materiałów zgodnie z dyrektywą 2014/68/UE, załącznik I, punkt 4.3 w celu zapewnienia zgodności materiałów i świadectw kontroli.

Zakres zatwierdzenia przedstawiono na następnej stronie.

Podstawa oceny: **EN 764-5, punkt 4.2**

Miejsce(a) produkcji: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polska

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORD

Elektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek



Jednostka Certyfikująca

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Niemcy
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Zakres uznania

TN/PED-4-3/21000/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

System QM w odniesieniu do materiałów został oceniony na podstawie:

Proces produkcji	Typ produktu	Rodzaj materiału	Wymiary
Walcowanie na gorąco	Pierścień walcowany	Stal ferrytyczna	$280 \leq \varnothing \leq 3000\text{mm}$, $\leq 3000\text{kg}$
Walcowanie na gorąco	Półprodukt, pręt walcowany	Stal ferrytyczna i niskostopowa	$80 \leq t \leq 300\text{mm}$, $\varnothing \leq 250\text{mm}$

Certyfikat

TN/AD2000-W0/21000/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Producent Materiałów wg AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG zaświadcza, że przedsiębiorstwo
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polska

zostało sprawdzone i uznane za producenta materiałów zgodnie z wymaganiami programu certyfikacji TNS-W0_PED-4-3 zgodnie z AD 2000-Merkblatt W 0.

Szczegółowe informacje znajdują się w raporcie i zakresie oceny.

Producent spełnia następujące wymagania:

- wyposażenie odpowiednie do prawidłowej produkcji i kontroli,
- odpowiednie procesy wytwarzania produktów,
- wykwalifikowany personel odpowiedzialny za produkcję i testowanie produktów, oraz
- system zarządzania jakością z odpowiednimi zapisami, który zapewnia prawidłową produkcję wyrobów oraz zgodność z wymaganiami określonymi w specyfikacji materiałowej.

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORDElektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek

Jednostka Certyfikująca

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Niemcy
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Zakres uznania

TN/AD2000-W0/21315/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

**do Certyfikatu Producenta Materiałów
wg AD 2000-Merkblatt W 0**

Huta Bankowa Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 24, 41-300 Dąbrowa Górnicza, Polska

Status rewizji: 00

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORD

Elektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek



Jednostka Certyfikująca

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Niemcy
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Zakres uznania

TN/AD2000-W0/21315/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu: 9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Nr	Oznaczenie materiału / Forma produktu / Specyfikacja	Wymiary / Waga (jednostki) / Obróbka cieplna / warunki dostawy (EN 10027)	AD 2000	Uwagi
1	1.0460 (P250GH/C22.8) / Pierścien walcowany / EN 10273 (DIN17243)	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W 9	Certyfikowany wg PED Załącznik I, Nr 4.3 przez Jednostkę Notyfikowaną TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045).
2	1.0038 (S235JR) *1) / Pierścien walcowany / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg/ U, +N	W9	*1) Świadcstwo odbioru 3.2 w warunkach dostawy U
3	1.0044 (S275JR) *1), 1.0117 (S235J2) *1), 1.0145 (S275J2)*1), 1.0577 (S355J2) *1), 1.0596 (S355K2) *1) / Pierścien walcowany / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W13	
4	1.0038 (S235JRG2) *1), 1.0116 (S235J2G3) *1), 1.0570 (S355J2G3) *1) / Pierścien walcowany / EN 10250-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W9, W13	
5	1.0436 (P305GH) *2) / Pierścien walcowany / EN 10222-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	*2) Świadcstwo odbioru 3.2
6	1.0571 (P355QH1) *2) / Pierścien walcowany / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +QT	W13	
7	1.0565 (P355NH) *2) / Pierścien walcowany / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	

Zakres uznania

TN/AD2000-W0/21315/25

Raport nr / Producent nr / Ważność certyfikatu: 9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Nr	Oznaczenie materiału / Forma produktu / Specyfikacja	Wymiary / Waga (jednostki) / Obróbka cieplna / warunki dostawy (EN 10027)	AD 2000	Uwagi
8	1.7220 (34CrMo4) / Półprodukt, pręt walcowany / EN 10083-3	100 ≤ t ≤ 200mm / Ø ≤ 210mm / U	gem. Bestell. *3)	*3) Z wyłączeniem PED
9	1.0345 (P235GH), 1.0460 (P250GH), 1.0425 (P265GH), 1.0481 (P295GH) *2), 1.0473 (P355GH) *2), 1.0565 (P355NH) *2), 1.8871 (P460NH) *2), 1.5415 (16Mo3) *2) / Półprodukt, pręt walcowany / EN 10273	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / +N	W13	*2) Świadcstwo odbioru 3.2
10	1.0460 (P250GH/C22.8) / Półprodukt, pręt walcowany / EN 10273 (DIN 17243)	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
11	1.0038 (S235JR), 1.0044 (S275JR), 1.0117 (S235J2), 1.0145 (S275J2), 1.0577 (S355J2), 1.0596 (S355K2) / Półprodukt, pręt walcowany / EN 10025-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
12	1.0570 (S355J2G3) / Półprodukt, pręt walcowany / EN 10250-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
13	Halbzeuge für Rohre	110 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U	W13	

Certificate

TN/PED-4-3/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Quality Management System for Manufacturers of Material for Pressure Equipment

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG confirms that the manufacturer
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Poland

has implemented and applies a quality management system in relation to materials in accordance with the requirements of the certification scheme TNS-W0_PED-4-3. This quality management system has undergone a specific assessment with regard to materials in accordance with Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3 to ensure the conformity of the materials and inspection certificates.

The scope of the approval is shown on the following page.

Test basis: **EN 764-5, section 4.2**

Manufacturing site(s): **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Poland

Katowice, 31.10.2025

**TUVNORD**Elektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek

Certification Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Scope of Approval

TN/PED-4-3/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

The QM system in relation to materials was assessed on the basis of:

Manufacturing Process	Product type	Material type	Dimensions
Hot rolled	Rolled ring	Ferritic steel	$280 \leq \emptyset \leq 3000\text{mm}$, $\leq 3000\text{kg}$
Hot rolled	Semi-finished product, rolled bar	Ferritic steel, low alloy steel	$80 \leq t \leq 300\text{mm}$, $\emptyset \leq 250\text{mm}$

Certificate

TN/AD2000-W0/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Material Manufacturer acc. to AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG confirms that the manufacturer
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Poland

has been inspected and recognised as a material manufacturer in accordance with the requirements of the certification scheme TNS-W0_PED-4-3 acc. to AD 2000-Merkblatt W 0.

For details, see the report and the scope of the assessment.

The manufacturer has the following requirements:

- facilities for proper manufacturing and testing,
- appropriate processes for the manufacture of the products,
- skilled personnel for the manufacture and testing of the products and
- a quality management system with corresponding records that ensures proper manufacture of the products and compliance with the requirements specified in the material specification.

Katowice, 31.10.2025

TUVNORD

Elektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek



Certification Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

**to the Certificate as Material Manufacturer
acc. to AD 2000-Merkblatt W 0**

Huta Bankowa Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 24, 41-300 Dąbrowa Górnicza, Polen

Revision status: 00

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORD

Elektronicznie podpisany
przez Tomasz Świątek



Certification Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV^e

TÜVNORDGROUP

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

No.	material designation / product form / specification	dimensions / (unit) weight / heat treatment / delivery condition (EN 10027)	AD 2000	remarks
1	1.0460 (P250GH/C22.8) / Rolled ring / EN 10273 (DIN17243)	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W 9	Certified acc. to PED Annex I, No. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045).
2	1.0038 (S235JR) *1) / Rolled ring / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W9	*1) Inspection certificate 3.2 for delivery condition U
3	1.0044 (S275JR) *1), 1.0117 (S235J2) *1), 1.0145 (S275J2)*1), 1.0577 (S355J2) *1), 1.0596 (S355K2) *1) / Rolled ring / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W13	
4	1.0038 (S235JRG2) *1), 1.0116 (S235J2G3) *1), 1.0570 (S355J2G3) *1) / Rolled ring / EN 10250-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W9, W13	
5	1.0436 (P305GH) *2) / Rolled ring / EN 10222-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	*2) Inspection certificate 3.2
6	1.0571 (P355QH1) *2) / Rolled ring / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +QT	W13	
7	1.0565 (P355NH) *2) / Rolled ring / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/21000/25

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

No.	material designation / product form / specification	dimensions / (unit) weight / heat treatment / delivery condition (EN 10027)	AD 2000	remarks
8	1.7220 (34CrMo4) / Semi-finished product, rolled bar / EN 10083-3	100 ≤ t ≤ 200mm / Ø ≤ 210mm / U	acc. to order *3)	*3) Outside of PED's
9	1.0345 (P235GH), 1.0460 (P250GH), 1.0425 (P265GH), 1.0481 (P295GH) *2), 1.0473 (P355GH) *2), 1.0565 (P355NH) *2), 1.8871 (P460NH) *2), 1.5415 (16Mo3) *2) / Semi-finished product, rolled bar / EN 10273	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / +N	W13	*2) Inspection certificate 3.2
10	1.0460 (P250GH/C22.8) / Semi-finished product, rolled bar / EN 10273 (DIN 17243)	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
11	1.0038 (S235JR), 1.0044 (S275JR), 1.0117 (S235J2), 1.0145 (S275J2), 1.0577 (S355J2), 1.0596 (S355K2) / Semi-finished product, rolled bar / EN 10025-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
12	1.0570 (S355J2G3) / Semi-finished product, rolled bar / EN 10250-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
13	Semi-finished products for pipes	110 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U	W13	

Zertifikat

TN/PED-4-3/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Qualitätsmanagementsystem für Hersteller von Werkstoffen für Druckgeräte

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt, dass der Hersteller
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polen

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-W0_PED-4-3 ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe eingeführt hat und dieses anwendet. Dieses Qualitätsmanagementsystem wurde zur Übereinstimmung der Konformität der Werkstoffe und Prüfbescheinigungen entsprechend der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf Werkstoffe einer spezifischen Bewertung unterzogen.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist auf der Folgeseite dargestellt.

Prüfgrundlage: **EN 764-5, Abschnitt 4.2**

Fertigungsstätte(n): **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polen

Katowice, 31.10.2025

**TÜVNORD**Elektronisch
podpisany
przez Tomasz Świątek

Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich

TN/PED-4-3/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Das QM-System in Bezug auf Werkstoffe wurde überprüft anhand von:

Herstellungsprozess	Produktart	Werkstoffart	Abmessungen
Warmgewalzt	Gewalzter Ring	Ferritischer Stahl	$280 \leq \emptyset \leq 3000\text{mm}$, $\leq 3000\text{kg}$
Warmgewalzt	Halbzeug, gewalzter Stab	Ferritischer Stahl, niedr. leg. Stahl	$80 \leq t \leq 300\text{mm}$, $\emptyset \leq 250\text{mm}$

Zertifikat

TN/AD2000-W0/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt, dass der Hersteller
Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polen

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-W0_PED-4-3 als
Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0 überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORD

Elektronisch signiert
durch Tomasz Świątek



Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

**zum Zertifikat als Werkstoffhersteller
nach AD 2000-Merkblatt W 0**

Huta Bankowa Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 24, 41-300 Dąbrowa Górnicza, Polen

Revisionsstand: 00

Katowice, 31.10.2025

TÜVNORD

Elektronisch unterschrieben
durch Tomasz Świątek



Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Nr.	Werkstoffbezeichnung / Erzeugnisform / Spezifikation	Abmessungen / (Stück-)Gewicht / Wärmebehandlungs- / Lieferzustand (EN 10027)	AD 2000	Bemerkungen
1	1.0460 (P250GH/C22.8) / Gewalzter Ring / EN 10273 (DIN17243)	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W9	Zertifiziert gemäß DGR Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045).
2	1.0038 (S235JR) *1) / Gewalzter Ring / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg/ U, +N	W9	*1) Abnahmeprüfzeugnis 3.2 bei Lieferzustand U
3	1.0044 (S275JR) *1), 1.0117 (S235J2) *1), 1.0145 (S275J2)*1), 1.0577 (S355J2) *1), 1.0596 (S355K2) *1) / Gewalzter Ring / EN 10025-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W13	
4	1.0038 (S235JRG2) *1), 1.0116 (S235J2G3) *1), 1.0570 (S355J2G3) *1) / Gewalzter Ring / EN 10250-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / U, +N	W9, W13	
5	1.0436 (P305GH) *2) / Gewalzter Ring / EN 10222-2	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	*2) Abnahmeprüfzeugnis 3.2
6	1.0571 (P355QH1) *2) / Gewalzter Ring / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +QT	W13	
7	1.0565 (P355NH) *2) / Gewalzter Ring / EN 10222-4	280 ≤ Ø ≤ 3000mm / ≤ 3000 kg / +N	W13	

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/21000/25

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk:

9120/P/21000/25 / 21000 / 10.2025 - 10.2028

Nr.	Werkstoffbezeichnung / Erzeugnisform / Spezifikation	Abmessungen / (Stück-)Gewicht / Wärmebehandlungs- / Lieferzustand (EN 10027)	AD 2000	Bemerkungen
8	1.7220 (34CrMo4) / Halbzeug, gewalzter Stab / EN 10083-3	100 ≤ t ≤ 200mm / Ø ≤ 210mm / U	gem. Bestell. *3)	*3) Außen PED
9	1.0345 (P235GH), 1.0460 (P250GH), 1.0425 (P265GH), 1.0481 (P295GH) *2), 1.0473 (P355GH) *2), 1.0565 (P355NH) *2), 1.8871 (P460NH) *2), 1.5415 (16Mo3) *2) / Halbzeug, gewalzter Stab / EN 10273	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / +N	W13	*2) Abnahmeprüfzeugnis 3.2
10	1.0460 (P250GH/C22.8) / Halbzeug, gewalzter Stab / EN 10273 (DIN 17243)	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
11	1.0038 (S235JR), 1.0044 (S275JR), 1.0117 (S235J2), 1.0145 (S275J2), 1.0577 (S355J2), 1.0596 (S355K2) / Halbzeug, gewalzter Stab / EN 10025-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
12	1.0570 (S355J2G3) / Halbzeug, gewalzter Stab / EN 10250-2	80 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U,+N	W13	
13	Halbzeuge für Rohre	110 ≤ t ≤ 300mm / Ø ≤ 250mm / U	W13	