Stwierdza się, że

HUTA BANKOWA SPÓŁKA Z O.O.
JANA III SOBIESKIEGO 24, 41-300 DĄBROWA GÓRNICZA

posiada uprawnienie do wytwarzania

PRĘTÓW
KĘSÓW
ODKUWEK
KSZTAŁTOWNIKÓW

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu	**01.03.2021r.**
Zarejestrowano pod nr	**M-05-2/6-21**

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Katowicach
Biuro w Bielsku-Białej
DYREKTOR

w/z mgr inż. Marcin Skrolecki
Kierownik Działu Urządzeń Transportu Bliskiego

Z up. Prezesa UDT

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
ODDZIAŁ TERENOWY W KATOWICACH BIURO W DĄBROWIE GÓRNICZEJ

Załącznik nr 2 do decyzji
nr M-05-2/6-21
z dnia 01.03.2021r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

HUTA BANKOWA SP. Z O.O.
JANA III SOBIESKIEGO 24, 41-300 DABROWA GÓRNICZA

LP.	Gatunek wyrobu	Rodzaj wyrobu												Norma przedmiotowa	Zakres wymiarowy
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1.	34CrMo4 34CrMo4-SP		X											PN-H-93011:1996 WT/HB-JT/VM-01/2011	ø 150; ø180; ø 210 □130; □150; □200
2.	R35; R45; R65 K10; K18; 16M; 15HM St37.0; St44.0; St52.0 St35.8; St45.8; 15Mo3 P235GH; P265GH; 13CrMo4-5 P355NL1 32HA		X							X				PN-H-84023-07:1989 PN-H-84024:1975 DIN 1629 DIN 17175 PN-EN 10216-2 PN-EN 10216-3 ZN-86/0641-84 PN-H-93000:1984; PN-H-90001:1997; ZN-64/0641-11	□130; □140;□160 ø130÷250
3.	10; 15; 20; 20G; 25; 35; 45; 55; 60; 65 St3S; St4S; St5 16HG 40H; 40HM S235; S275; S355 w odm. JRG1; JRG2; J2G3; J2G4 S235; S275; S355 w odm. JR; JO;J2; K2 S235; S275; S355 w odm. N C10; C10E; C15E; C22; C35; C40; C40R; C45; C45R; C55; C60 41Cr4; 42CrMo4; 42CrMoS4 16MnCr5; 20MnCr5; 20MnCrS5 C22.8; 16Mo3 P235GH; P250GH; P265GH; P295GH; P355GH; P355NH S355N; S355NL 34CrNiMo6; 30CrNiMo8 18CrNiMo7-6		X							X				PN-H-84019:1993 PN-H-84020:1988 PN-H-84030-02:1989 PN-H-84030-04:1989 PN-EN 10025 PN-EN 10025-1; PN-EN 10025-2 PN-EN 10025-3 PN-EN 10084 PN-EN 10083-2:1996 PN-EN 10083-2 PN-EN 10083-3 PN-EN 10084 DIN 17243PN-EN 10273 PN-EN 10273 PN-EN 10025-3 PN-EN 10083-3 PN-EN 10084 PN-H-93020:1981;PN-H-93200:1987; PN-H-93000:1984;PN-H-93001:1985; PN-H-93021:1989; PN-H-93022:1975 PN-EN ISO 683-1 ; PN-EN ISO 683-2 ; PN-EN ISO 638-3	□ 80 ÷ 140 ø 90÷250

LP.	Gatunek wyrobu	Rodzaj wyrobu												Norma przedmiotowa	Zakres wymiarowy
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
4.	St3S; St4S; 18G2A; S235; S275; S355 w odm. JR; JO;J2; K2 S235; S275; S355 w odm. JRG1; JRG2; J2G3; J2G4					X								PN-H-84020:1988 PN-H-84018:1986 PN-EN 10025-2 PN-EN 10025 PN-EN 10025-1 PN-EN 10056-1; PN-EN 10056-2	200 x 200x16÷24
5.	10; 15; 20; 20G; 25; 35; 45; 55; 60 65 18G2A St3S; St4S; St5 16HG 40H; 40HM S235; S275; S355 w odm. JR; JO; J2K2 S235; S275; S355 w odm. JRG1; JRG2; J2G3; J2G4 C10; C15; C22; C35; C45; C55; C60 41Cr4; 42CrMo4 16MnCr5 C22.8 A105 LF2 16Mo3; P235GH; P265GH; P295GH; P355GH P245GH; P280GH; P305GH P355QH1 X2CrNi19-11; X3CrNiMo18-14-3 P250GH 304L; 316L 25CrMo4			X										PN-H-84019:1993 PN-H-84032:1974 PN-H-84018:1986 PN-H-84020:1988 PN-H-84030-02:1989 PN-H-84030-04:1989 PN-EN 10025-2 PN-EN 10025 PN-EN 10083-2 PN-EN 10083-3 PN-EN 10084 DIN 17243 ASTM A105/ A105M ASTM A350/ A350M PN-EN 10028-2 PN-EN 10222-2 PN-EN 10222-4 PN-EN 10088-1 PN-EN 10273 ASTM A182 PN-EN 10250-3 PN-EN ISO 683-1 ; PN-EN ISO 683-2 ; PN-EN ISO 638-3 PN-H-94023:2000; WT-P3/001	Dz = 280÷3600 S= 30÷400 H=35÷560

LEGENDA:

1 - blachy
2 - pręty
3 - odkuwki
4 - wytłoczki
5 - kształtowniki
6 - rury bez szwu
7 - rury ze szwem
8 – walcówki
9 - kęsy
10 - odlewy
11 - elektrody
12 - pręty i druty spawalnicze
x - oznacza wyrób objęty zakresem uprawnienia