

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 001/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S235JR wg EN 10025-2): **1.0038**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

0038/CPR/PRJ11100394858/A

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu

Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060				
Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min				
	=90	100	215				
	100	150	195				
	150	200	185				
200	250	175					
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
	=90	100	360	510			
	100	150	350	500			
	150	250	340	490			
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
	=90	100	24				
	100	150	22				
	150	250	21				
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]		Wartość [J]				
	>	≤	min				
	=90	150	27 w temp. +20°C				
	150	250	27 w temp. +20°C				
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
	=90	150	0,38				
	150	250	0,40				
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,012	0,55

EN 10025-1:2004