

# Huta Bankowa Sp. z o.o.

## Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 002/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe/kątowniki równoramienne/kształtowniki łebkowe ze stali S235J0 wg EN 10025-2): 1.0114

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: Huta Bankowa Sp. z o.o.

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: system 2+

Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1436-CPR-0009

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Rozwoju i Planowania Produkcji

KIEROWNIK DZIAŁU

Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060				
	Kątowniki równoramienne		EN 10056-2				
	Kształtowniki łebkowe		EN 10067				
Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min				
		16	235				
	16	40	225				
	80	100	215				
	100	150	195				
	150	200	185				
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
	=3	100	360	510			
	100	150	350	500			
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
	=3	40	26				
	63	100	24				
	100	150	22				
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]		Wartość [J]				
	>	≤	min				
	150	250	27 w temp. 0°C				
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
		30	0,35				
	40	150	0,38				
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

EN 10025-1:2004