

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 003/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S235J2 wg EN 10025-2): **1.0117**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

0038/CPR/PRJ11100394858/A

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu
Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki				Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna		
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe			EN 10060		EN 10025-1:2004		
	Grubość nominalna [mm]			Wartość [MPa]				
Granica plastyczności	>	≤	min					
	=90	100	215					
	100	150	195					
	150	200	185					
	200	250	175					
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]			Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max				
	=90	100	360	510				
	100	150	350	500				
Wytrzymałość na rozciąganie	150	250	340	490				
	Grubość nominalna [mm]			Wartość [%]				
	>	≤	min					
	=90	100	22					
Wytrzymałość na rozciąganie	100	150	22					
	150	250	21					
	Grubość nominalna [mm]			Wartość [J]				
Praca łamania (KV)	>	≤	min					
	=90	150	27 w temp. -20°C					
	150	250	27 w temp. -20°C					
Spawalność	Grubość nominalna [mm]			CEV [%]				
	>	≤	max					
	=90	150	0,38					
Spawalność	150	250	0,40					
	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]							
Skład chemiczny	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	
	0,17	-	1,40	0,030	0,030	-	0,55	