

# Huta Bankowa Sp. z o.o.

## Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 006/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S275J2 wg EN 10025-2): **1.0145**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.**

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

**0038/CPR/PRJ11100394858/A**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu

Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060		EN 10025-1:2004		
	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
Granica plastyczności	>	≤	min				
	=90	100	235				
	100	150	225				
	150	200	215				
	200	250	205				
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
	=90	100	410	560			
	100	150	400	540			
	150	250	380	540			
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
	=90	100	19				
	100	150	19				
	150	250	18				
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]		Wartość [J]				
	>	≤	min				
	=90	150	27 w temp. -20°C				
	150	250	27 w temp. -20°C				
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
	=90	150	0,42				
	150	250	0,44				
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	0,55