

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr: 009/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S355J2 wg EN 10025-2): **1.0577**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

0038/CPR/PRJ11100394858/A

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:
Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu
Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki				Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe			EN 10060		EN 10025-1:2004	
	Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]			
>		≤	min				
=90		100	315				
100		150	295				
150		200	285				
200	250	275					
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
	=90	100	470	630			
	100	150	450	600			
150	250	450	600				
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
	=90	100	20				
	100	150	18				
150	250	17					
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]		Wartość [J]				
	>	≤	min				
	=90	150	27 w temp. -20°C				
150	250	27 w temp. -20°C					
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
	=90	150	0,47				
150	250	0,54					
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	0,55