

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 010/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S355K2 wg EN 10025-2): **1.0596**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

0038/CPR/PRJ11100394858/A

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu

Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki				Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe			EN 10060		EN 10025-1:2004	
	Grubość nominalna [mm]			Wartość [MPa]			
Granica plastyczności	>	≤		min			
	=90	100		315			
	100	150		295			
	150	200		285			
	200	250		275			
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]			Wartość [MPa]			
	>	≤		min	max		
	=90	100		470	630		
	100	150		450	600		
	150	250		450	600		
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]			Wartość [%]			
	>	≤		min			
	=90	100		20			
	100	150		18			
	150	250		17			
Praca łamania (KV)	Grubość nominalna [mm]			Wartość [J]			
	>	≤		min			
	=90	150		40 w temp. -20°C			
	150	250		33 w temp. -20°C			
Spawalność	Grubość nominalna [mm]			CEV [%]			
	>	≤		max			
	=90	150		0,47			
	150	250		0,54			
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	N	Cu
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	0,55