

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 012/CPR/2018

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S355N wg EN 10025-3): **1.0545**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr jednostki notyfikowanej 1436 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr **1436-CPR-0009**

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Rozwoju i Planowania Produkcji

Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, dn. 2018-12-07

Tabela nr 1.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna			
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty okrągłe		EN 10060				
Granica plastyczności	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min				
		16	355				
	16	40	345				
	80	100	315				
	100	150	295				
	150	200	285				
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna [mm]		Wartość [MPa]				
	>	≤	min	max			
		100	470	630			
	100	200	450	600			
Wytrzymałość na rozciąganie	200	250	450	600			
	Grubość nominalna [mm]		Wartość [%]				
	>	≤	min				
		16	22				
	16	40	22				
Wytrzymałość na rozciąganie	80	200	21				
	200	250	21				
	Praca łamania (KV)						
Wartość [J]							
min 40 J w temp -20°C							
Spawalność	Grubość nominalna [mm]		CEV [%]				
	>	≤	max				
		63	0,43				
	63	100	0,45				
	100	250	0,45				
Skład chemiczny	Maksymalne zawartości pierwiastków [%]						
	C	Si	Mn	P	S	Nb	V
	0,20	0,50	0,90+ 1,65	0,035	0,030	0,05	0,12
	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N
	min. 0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015

EN 10025-1:2004