

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr: 012/CPR/2022/UK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu (pręty okrągłe ze stali S355N wg EN 10025-3): **1.0545**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych.

Producent: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**

Norma zharmonizowana: **EN 10025-1:2004**

Jednostka notyfikowana: LRQA Verification Ltd., nr jednostki notyfikowanej 0038 przeprowadził inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr

0038/CPR/PRJ11100394858/A

Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Tabelą nr 1.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Regulation 2020 nr 1359 na wyłączną odpowiedzialności producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu Technologii i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Kierownik Działu
Technologii i Planowania Produkcji

Dąbrowa Górnicza, dn. 2022-12-23

Tabela nr 1.

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe | | Zharmonizowana specyfikacja techniczna | | | |
|--------------------------------|--|----------------------|---------------|--|-------|-------|------|
| Tolerancje wymiarów i kształtu | Pręty okrągłe | | EN 10060 | | | | |
| | | | | | | | |
| Granica plastyczności | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [MPa] | | | | |
| | > | ≤ | min | | | | |
| | =90 | 100 | 315 | | | | |
| | 100 | 150 | 295 | | | | |
| | 150 | 200 | 285 | | | | |
| 200 | 250 | 275 | | | | | |
| Wytrzymałość na rozciąganie | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [MPa] | | | | |
| | > | ≤ | min | max | | | |
| | =90 | 100 | 470 | 630 | | | |
| | 100 | 200 | 450 | 600 | | | |
| | 200 | 250 | 450 | 600 | | | |
| Wydłużenie | Grubość nominalna [mm] | | Wartość [%] | | | | |
| | > | ≤ | min | | | | |
| | =90 | 200 | 21 | | | | |
| | 200 | 250 | 21 | | | | |
| Praca łamania (KV) | Wartość [J] | | | | | | |
| | min 40 J w temp -20°C | | | | | | |
| Spawalność | Grubość nominalna [mm] | | CEV [%] | | | | |
| | > | ≤ | max | | | | |
| | =90 | 100 | 0,45 | | | | |
| | 100 | 250 | 0,45 | | | | |
| Skład chemiczny | Maksymalne zawartości pierwiastków [%] | | | | | | |
| | C | Si | Mn | P | S | Nb | V |
| | 0,20 | 0,50 | 0,90÷1,65 | 0,035 | 0,030 | 0,05 | 0,12 |
| | Al | Ti | Cr | Ni | Mo | Cu | N |
| min. 0,02 | 0,05 | 0,30 | 0,50 | 0,10 | 0,55 | 0,015 | |