

Tabelle Nr. 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung Nummer 009/CPR/2018

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl/ gleichschenkliger Winkelstahl/ Wulstflachstahl Güte S355J2 nach EN 10025-2): **1.0577**

Verwendungszweck oder -zwecke:

Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**

ul. Sobieskiego 24

PL-41-600 Dąbrowa Górnicza

<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

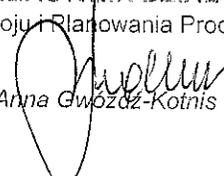
Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:

Anna Gwóźdź-Kotnis

Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji


Anna Gwóźdź-Kotnis

| Grundlegende Eigenschaften | | | | Leistungseigenschaften | | | | Harmonisierte technische Norm |
|-----------------------------------|-------------------------------|------|-------------------------------|------------------------|-------|---|------|-------------------------------|
| Toleranzen der Außenmaße und Form | Rundstahl | | | EN 10060 | | | | EN 10025-1:2004 |
| | Gleichschenkliger Winkelstahl | | | EN 10056-2 | | | | |
| | Wulstflachstahl | | | EN 10067 | | | | |
| Streckgrenze | Nennstärke [mm] | | Wert [MPa] | | | | | |
| | > | ≤ | mind. | | | | | |
| | | 16 | 355 | | | | | |
| | 16 | 40 | 345 | | | | | |
| | 80 | 100 | 315 | | | | | |
| | 100 | 150 | 295 | | | | | |
| | 150 | 200 | 285 | | | | | |
| Dehnfestigkeit | Nennstärke [mm] | | Wert [MPa] | | | | | |
| | > | ≤ | mind. | | max. | | | |
| | ≤3 | 100 | 470 | | 630 | | | |
| | 100 | 150 | 450 | | 600 | | | |
| | 150 | 250 | 450 | | 600 | | | |
| Dehnung | Nennstärke [mm] | | Wert [%] | | | | | |
| | > | ≤ | mind. | | | | | |
| | ≤3 | 40 | 22 | | | | | |
| | 63 | 100 | 20 | | | | | |
| | 100 | 150 | 18 | | | | | |
| Kerbschlag (KV) | Nennstärke [mm] | | Wert [J] | | | | | |
| | > | ≤ | mind. | | | | | |
| | | 150 | 27 bei -20°C | | | | | |
| | 150 | 250 | 27 bei -20°C | | | | | |
| Schweißbarkeit | Nennstärke [mm] | | Kohlenstoffäquivalent CEV [%] | | | | | |
| | > | ≤ | max. | | | | | |
| | | 30 | 0,45 | | | | | |
| | 40 | 150 | 0,47 | | | | | |
| Chemische Zusammensetzung | max. Massenanteil [%] | | | | | | | |
| | C | Si | Mn | P | S | N | Cu | |
| | 0,22 | 0,55 | 1,60 | 0,030 | 0,030 | - | 0,55 | |