

Tabelle Nr. 1.

Huta Bankowa Sp. z o.o.

Leistungserklärung Nummer 013/CPR/2018

Der einzigartige Kenncode des Produkttyps (Rundstahl Güte S355NL nach EN 10025-3):
1.0546

Verwendungszweck oder -zwecke:
Konstruktionen aus Stahl oder Verbundkonstruktionen aus Stahl und Beton.

Hersteller: **Huta Bankowa Sp. z o.o.**
ul. Sobieskiego 24
PL-41-600 Dąbrowa Górnicza
<http://www.hutabankowa.pl/deklaracje.php>

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Benannte Stelle: Prüf- und Zertifizierstelle „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba in Katowice GmbH,
Nummer der benannten Stelle: 1436, hat das Produktionswerk, sowie die werkseigene
Produktionskontrolle nach dem System 2+ geprüft und hat ein Konformitätszeugnis für die
werkseigene Produktionskontrolle Nummer:
1436-CPR-0009

Die erklärten Leistungseigenschaften sind in der Tabelle Nummer 1 aufgeführt.

Die Leistungseigenschaften des oben genannten Produkts entsprechen den erklärten
Leistungseigenschaften. Für diese Leistungserklärung haftet ausschließlich der oben genannte
Hersteller gemäß Vorgaben aus der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Im Auftrag des Herstellers unterzeichnet von:
Anna Gwóźdź-Kotnis
Leiterin Entwicklung und Fertigungsplanung

KIEROWNIK DZIAŁU
Rozwoju i Planowania Produkcji

Anna Gwóźdź-Kotnis

Dąbrowa Górnicza, am 2018-12-07

Grundlegende Eigenschaften				Leistungseigenschaften				Harmonisierte technische Norm	
Toleranzen der Außenmaße und Form		Rundstahl		EN 10060				EN 10025-1:2004	
Streckgrenze		Nennstärke [mm]		Wert [MPa]					
		>	≤	mind.					
			16	355					
		16	40	345					
		80	100	315					
		100	150	295					
		150	200	285					
	200	250	275						
Dehnfestigkeit		Nennstärke [mm]		Wert [MPa]					
		>	≤	mind.	max.				
			100	470	630				
		100	200	450	600				
	200	250	450	600					
Dehnung		Nennstärke [mm]		Wert [%]					
		>	≤	mind.					
			16	22					
		16	40	22					
		80	200	21					
	200	250	21						
Kerbschlag (KV)		Wert [J]						EN 10025-1:2004	
		27 bei -50°C							
Schweißbarkeit		Nennstärke [mm]		Kohlenstoffäquivalent CEV [%]					
		>	≤	max.					
			63	0,43					
		63	100	0,45					
	100	250	0,45						
Chemische Zusammensetzung		max. Massenanteil [%]							
		C	Si	Mn	P	S	Nb		V
		0,18	0,50	0,90÷1,65	0,030	0,025	0,05		0,12
		Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N	
Min. 0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015			