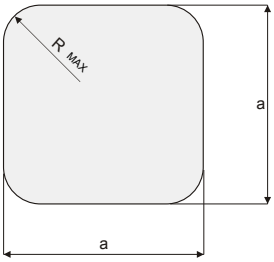
KĘSY I KĘSISKA KWADRATOWE



KĘSY I KĘSISKA KWADRATOWE WYKONUJE SIĘ JAKO GORĄCOWALCOWANE
O WYMIARACH I TOLERANCJACH

Wymiar boku	Tolerancja boku	Promień	Długość	Masa
a (mm)	A (mm)	R_{max} (mm)	L (m)	1mb/kg
80	+2,0/-3,0	12	2÷8 lub ścisła w tym zakresie z tolerancją cięcia +100/-0mm	49,3
90				62,6
100	+2,5/-3,5	15		77,0
110		18		93,0
120				111,0
130	+3,0/-4,0	21		124,2
140				151,0

Wymiar boku	DOPUSZCZALNE ODCHYŁKI WYMIAROWE		Długość
	Zwykłej dokładności wykonania	Podwyższonej dokładności wykonania /pd/	
a (mm)	mm	mm	m
140	+/-5	+/-3,5	2-6*
150			
160			
170			
180			
190		+1-4	
200	+/-6	+/-4,5	
220			
240	+/-7	+/-5	
260	+/-8	+/-6	
280			
300			

* Po uzgodnieniu dostarczamy długości ścisłe z tolerancją +100/-0 mm.
Promień zokrąglenia naroża - wynikowy z walcowania na płaskiej beczce walca

WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA

wg PN-H-93020:1981 - wymiary
wg PN-H-93021:1989 - do kucia matrycowego
wg PN-H-93022:1989 - do walcowania i kucia
wg PN-H-93000:1984 - stale zwykłej jakości do obróbki mechanicznej
wg PN-H-93001:1985 - stale jakościowe do obórbki mechanicznej
wg przedmiotowych norm europejskich EN

PROSTOŚĆ

Odchyłka od prostości maks. 2% długości mierzonej.

STAN DOSTAWY

Kęsy dostarcza się w stanie : surowym, zmiękczonym, normalizowanym.

PAKOWANIE

Kęsy dostarcza się luzem lub w wiązkach o masie max 3,5 tony.

BADANIA ODBIOROWE

Badania odbiorowe prowadzone są na podstawie warunków określonych w normach przedmiotowych przez Służby Kontroli Jakości Huty Bankowej i/lub zewnętrznych przedstawicieli Towarzystw Kwalifikacyjnych i Odbiorowych wyznaczonych przez klienta. Wyniki badań potwierdzone są atestami 2.2; 3.1; 3.2 wg EN 10204.

GATUNKI STALI

Kęsy kwadratowe wykonuje się ze stali węglowych i stopowych wg norm EN 10025; EN 10083; EN 10084; EN 10273, DIN 17243 oraz innych uzgodnionych przy zamówieniu. Tabela poniżej przedstawia oferowane gatunki stali.

LP.	NR NORMY	GATUNKI
1	PN-EN 10025-2	E295; E335; E360; S235JR; S235JO; S235J2; S275JR; S275JO; S275J2; S355JR; S355JO; S355J2; S355K2
2	PN-EN 10025-3	S275N; S355N
3	PN-EN 10083-1	C22E; C35E; C45E; C55E; C60E; 41Cr4; 34CrMo4; 42CrMo4; 34crNiMo6
4	EN 10084	C10E; C15E; 16MnCr5, 20MnCr5
5	PN-EN 10273	P235GH; P250GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
6	DIN 2528	C21
7	DIN 17243	C22.8
8	PN-H-84023/07:1989	R35; R45
9	PN-H-84024:1975	K10, K18
10	DIN 1629 (Uznanie TÜV Hannover)	St37.0, St44.0; St52.0
11	DIN 17175 (Uznanie TÜV Hannover)	St35.8, St45.8
12	PN-H-93011/96	35, 28Mn6; 30G2F; 34CrMo4
13	VdTÜV 311-12-89 VdTÜV 342-06-96	34CrMo4
14	PN-H-92147:1993 Przepisy odbiorowe towarzystw morskich: PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS	A; B; D; AH32; AH36; DH32; DH36