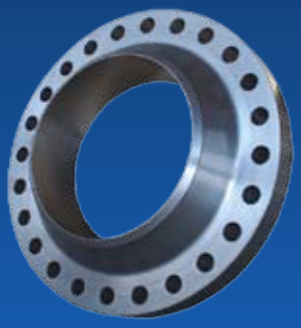
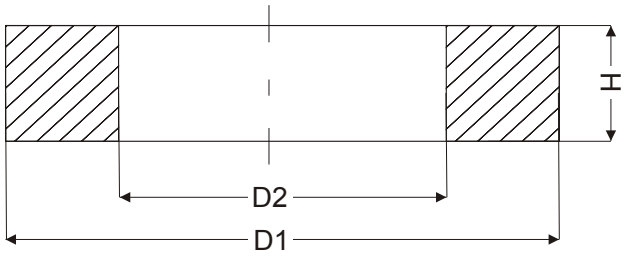
PIERŚCIENIE KOŁNIERZOWE PŁASKIE





WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA

EN 1092-1 Kołnierze i ich połączenia . Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN.
ISO 7005-1 Kołnierze metalowe.
PN-H-74710-02÷08:1987 - Kołnierze do przyspawania okrągłe z szyjką na ciśnienie nominalne 0,63; 1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10 Mpa
PN-H-74731:1987 - Armatura i rurociągi. Kołnierze okrągłe płaskie do przyspawania na ciśnienie nominalne 0,25-1,6 Mpa
PN-H-74738:1988 - Armatura i rurociągi. Kołnierze luźne z pierścieniami szyjkowymi do przyspawania na ciśnienie nominalne 0,25-10 Mpa.
Katalogi ANSI i DIN.

STAN DOSTAWY

Pierścienie kołnierzowe dostarcza się w stanie surowym, zmiękczonym, normalizowanym.

BADANIA ODBIOROWE

Badania odbiorowe prowadzone są na podstawie warunków określonych w normach przedmiotowych przez Służby Kontroli Jakości Huty Bankowej i/lub zewnętrznych przedstawicieli Towarzystw Kwalifikacyjnych i Odbiorowych wyznaczonych przez klienta. Wyniki badań potwierdzone są atestami 3.1; 3.2 wg EN 10204.

BADANIA ULTRADŹWIĘKOWE

Wykonywane są wg SEP 1921-EN; 10228-3

OBRÓBKA MECHANICZNA

Pierścienie kołnierzowe dostarcza się obrobione mechanicznie, zgrubnie lub na gotowo.

GATUNKI STALI

Pierścienie kołnierzowe wykonuje się ze stali węglowych i stopowych wg norm krajowych i zagranicznych uzgodnionych przy zamówieniu. Tabela poniżej przedstawia oferowane gatunki stali.

LP.	NR NORMY	GATUNKI
1	PN-H-84030:1989	16HG; 30G2; 40H; 40HM; 45HN; 25HM
2	PN-H-84032:1974	65; 50HF
3	PN-H-84035:1972	20H2N4A
4	PN-H-94021:1997	ŁH15SG, ŁH20M
5	EN 10025	S235JRG2; S275JR; S355JO; S355J2G3; S355J2G4
6	EN 10028-2	P235GH; P265GH; P295GH; P355GH; 16Mo3
7	EN 10028-6	P460QH
8	EN 10113-2	S355NL
9	EN 10222-2	P245GH; P280GH; P305GH
10	EN 10222-4	P355QH1; P355NH
11	EN 10083	41Cr4; 42CrMo4; 34CrNiMo6; C45; C60
12	EN 10088-1	X10Cr13; X2CrNi19-11; X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2
13	ASTMA182	304L; 316L
14	DIN 17230	100Cr6
15	DIN 17243	C22.8
16	ASTMA105	A105
17	EN 10273	P250GH